

APPLICAZIONI

L'argon, utilizzato nel sistema ARGONFIRE® distribuito dalla FSP SISTEMI, saturando l'ambiente agisce sulla diluizione dell'ossigeno nell'aria ed è di grande efficacia a contatto con le fiamme, rispettando l'ambiente e salvaguardando la vita umana. L'impiego di orifizi calibrati permette di poter utilizzare le tubazioni degli impianti ad Halon e CO₂ esistenti, risparmiando, così sui costi di installazione per la riconversione.

L'alta pressione di carica consente di collocare le bombole a grande distanza e l'utilizzo di valvole direzionali garantisce flessibilità e convenienza al sistema.

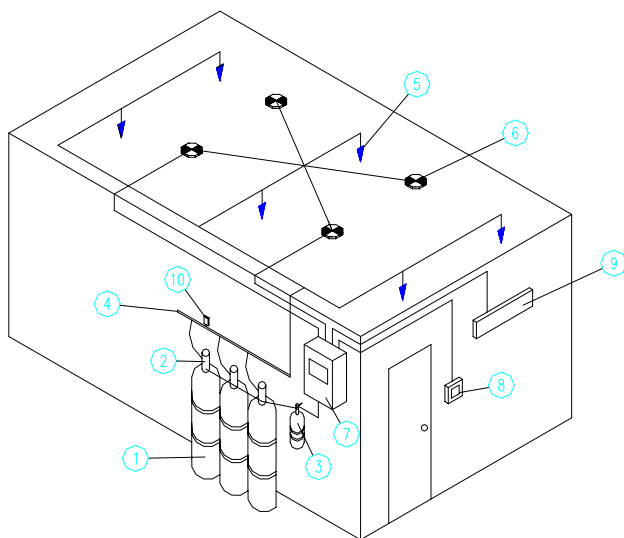
DESCRIZIONE

Il Sistema ARGONFIRE è particolarmente adatto allo spegnimento precoce di focolai d'incendio mediante la tecnica della saturazione totale (TOTAL FLOODING) in accordo con gli standard impiantistici della NFPA (National Fire Protection Association).

L'Argon è dielettrico, non sporca, non inquina, non danneggia ed assicura una protezione efficace ai beni protetti ed alle persone (assenza di acidi fluoridrici e cloridrici). Il sistema ARGONFIRE è approvato per l'utilizzo in INCENDI DI CLASSE A (legno, stoffa, carta, gomma, ecc.), in INCENDI DI CLASSE B (liquidi infiammabili, oli lubrificanti, vernici, ecc.) ed INCENDI DI CLASSE C (apparecchiature elettriche sotto tensione).

Il Sistema ARGONFIRE è costituito essenzialmente da una o più batterie di bombole per alta pressione, di grande capacità (LT. 140), complete di valvola di scarica rapida con manometro, pressostato, comando pneumatico, manichetta flessibile di scarica con valvola di non ritorno e manichetta pneumatica per il collegamento delle bombole ARGON FSP alla bombola pilota caricata con azoto che, dotata di attuatore manuale e solenoide, provvede all'attivazione delle valvole pilotate del Sistema ARGONFIRE.

I gruppi bombole sono composti da bombole aventi capacità di 80 LT. o 140 LT. e sono caricate con argon a 200 o 300 bar a 15°C. L'utilizzo delle bombole da 140 LT. rende l'impianto più compatto ed economico. Le bombole utilizzate nel Sistema ARGONFIRE sono soggette a ricollaudò ogni 10 anni.



IMPIANTO DI SPEGNIMENTO ARGONFIRE
SCHEMA TIPICO

1. BOMBOLA ARGONFIRE
2. VALVOLA AD APERTURA RAPIDA
3. BOMBOLA CON ATTUATORE MAN./ELETT.
4. COLLETTORE
5. UGELLI
6. RIVELATORI
7. CENTRALE DI RIVELAZIONE
8. PULSANTE ELETTRO/MANUALE
9. ALLARME OTTICO/ACUSTICO
10. INTERRUPTORE DI LINEA

APPROVAZIONI:

Il Sistema ad argon (IG-01) è stato testato, approvato, listato, normato e/o standardizzato dai seguenti Enti:

NFPA National Fire Protection Association (con la sigla IG01)

ISO/DIS/14520-12 (DRAFT) International Standard Organization (sigla IG-01)

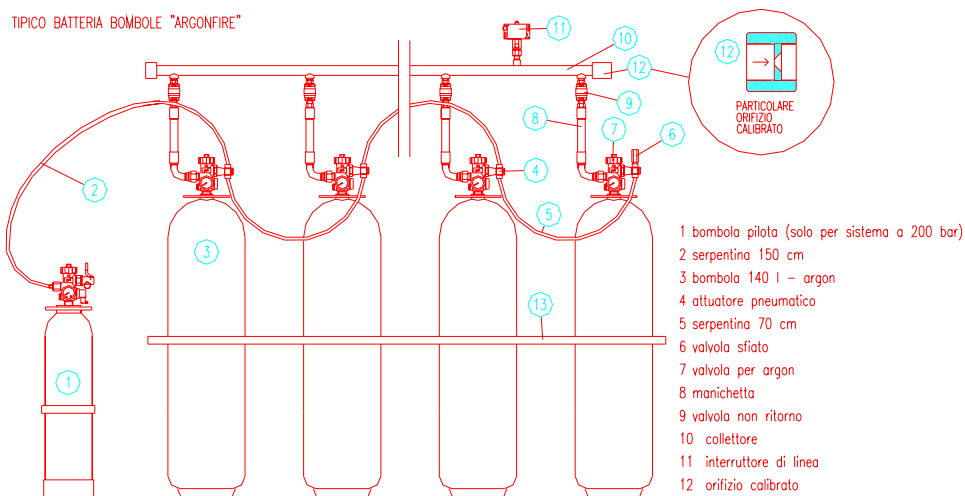
EPA SNAP Program Significant New Alternative Policy

LPCB Loss Prevention Council Board (Test)

VDS Verband der Schadenversichere (Calcolo di dimensionamento computerizzato)

L'ARGONFIRE risponde alle seguenti specifiche:

▪ formula chimica:	Ar
▪ nome chimico:	Argon
▪ Purezza	> 99,9 %
▪ Sedimenti o materiale in sospensione	ASSENTI
▪ Peso molecolare:	39,95 g/mole
▪ Punto di ebollizione:	- 186 °C (a 1013 mBar)
▪ Punto di fusione	- 189,9 °C
▪ Fase di stoccaggio:	gas
▪ Densità a 15 ° C e 1013 mBar	1,69 Kg/m ³
▪ ODP	zero
▪ GWP	nullo



Le caratteristiche delle apparecchiature possono essere soggette a modifiche senza preavviso

FSP SISTEMI Srl

Via Ada Negri, 76/a 00137 Roma

tel. 06.82097666 (r.a.) fax. 06.82097677

E-Mail: info@fspsystemi.it

www.fspsystemi.it